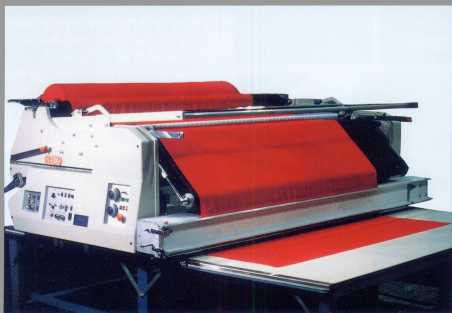


業界至宝の延反機 **RED**

本物の延反機と評価され、困難な素材の延反に威力を示す精鋭機MR-A I型をベースにより厳しいテンションフリーの延反機構を追求した完璧のメカニズム!!

その個性ある性能 **MR. PERFECTION MR-AI-E型**

自動延反機の国産化を、まっ先に成功させた技術のイヌカイが独創的な技法とPAT.の機構から作り上げた延反機の精鋭。



PAT.Pの解反機構を装備し、スライドベルトで布を送り込むキャリアーシステム搭載の新鋭機。MR-AI-E-2000DH



株式会社 **イヌカイ**

いま、更に厳しい評価に耐える理論の実証

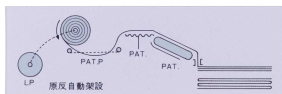
水平メスカット・ノーキャッチャー方式・ノーオプションでの全素材対応

AI-Eの特徴

—— **RED** 延反機は、アイデアの集積です。——

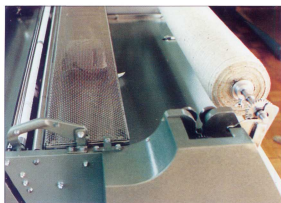
特殊機構を各部に組み込み、比類のない延反精度を発揮する当機は、他の模倣、追従を許しません。

- 発光受光手段が正確に感知する巻反の解反機構(PAT.P)内蔵。
- 布送り量調整機構(PAT.)内蔵。
- 風や物性の抵抗をなくし、よりデリケートな布をスムーズに送り出すキャリヤーベルト(PAT.)内蔵。
- 生地端揃え装置。
- 微振動による放縮効果装置(PAT.)オプション。



PAT.Pの光電感知装置の生地送り出し機構は、布帛は勿論、どのような伸縮性のある生地でもその生地巾のまま、一定の弛みをもたせて生地を送り出します。発光・受光手段の光線面より下に生地が送り出されると解反が停止し、光線面より上に生地が上がると解反装置が作動し、延反中この運動をくり返します。

又、オプションの放縮効果装置(PAT.)は延反素材の安定に絶対的な効果を発揮します。



① 解反放縮同調装置(H) PAT.



原反リバトピッチャー(LP)

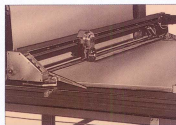


バケット式解反機構(B) PAT.

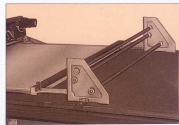
水平メスが、どのような素材も鋭くカットします。このメスの採用で、一般機で不可能な右カットを可能にしました。物質には重量があり、重量は必ず下に向けて働きます。生地自体の重量による伸びをも解消して延反する可変速の下向きに回転するベルト(特許)が風抵抗、物性での揺れをも解消し、特にデリケートな素材の延反も可能としました。又、この落差利用の延反設計は特に安定した延反効果を派生させます。全素材、チューブ反までの延反が可能でほとんどオプションの脱着の必要がありません。



② 水平カッター(D₁) <Cとの組み合わせは不可>



③ 縦切りカッター(D₂) <Cとの組み合わせで使用>



④ カッターとキャッチャー装置(C₁)

A I-E型は特に伸びる生地自動延反に適します。

一例えば1mの長さの布で、持ち上げるだけで7cmも伸びるデリケートな素材やツウエイトリコットの様に变化する素材—自動延反は絶対に不可能と考えられてきた各種素材の延反を可能にしました。

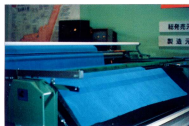


女子作業者での延反も可能です。

内蔵・搭載オプション

※印はRED個々の機能です。

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| D₁ 水平カッター | 枚数セット機構 |
| 水平カッター (2,000%以上) | B バケット式解反装置 |
| D₂ 縦切りカッター | 光解反バケット |
| 縦切りカッター (2,000%以上) | ※ DD ダブルカット機構 |
| ※ H 解反放縮同調延反装置 (PAT.) | BL 巻き上がり防止プロアー |
| C₁ 硬布押え用右キャッチャー | ※ O 芯板解反装置 |
| C₂ 硬布押え用左キャッチャー | ※ LB レーザー光線組み込み |
| 磁石式キャッチャー (PAT.P)は別価格 | IC 距離、枚数設定のプログラム化 |
| ※ LP リフトビッチャー | |
| ※ J キズ巻き戻しカット | |
| L 検反灯 | |
| R チューブ反用ローラー | |
| T メリヤスチューブ反の直角変更装置 | |
| 直角変更棒 大・中・小 | |
| チューブ反平棒 120~80, 80~50, 50~30 | |
| SS 自動布セット機構 | |
| 静電気除去装置 | |



自動布セット機構 (SS)



⑤ チューブ反ローラーと検反灯 (R, L)



⑥ チューブ反の直角変更装置 (T)



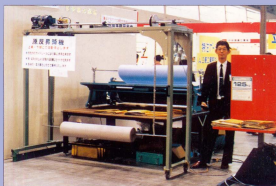
⑦ 硬布押え用キャッチャー (C₁) (折り返し延反用)

より精度高く、より使い易い延反機として **RED** を御採用いただくために、御採用工場の御意見を機能的に組み入れさせていただきます。1つ1つの工場に合致した ORDER MADE が **RED** の個性です。

附 帯 設 備



自 動 架 設 機



簡 易 架 設 機

別 注 機



一人で延反機2台を操作できる対向型

主 な 納 入 先

イトキン・グンゼ・ゴールドウィン・デサント
トリンプ・アシックス・日貿産業・大同布帛・広瀬工業
北陸エステール・丸高衣料・ミズノ・ラパブル
レナウン・ワコール・リベラル中村・Kニット
丸和繊維工業・東京両国地区の主要ニット工場

(海外) ワコール(台湾)・クロコダイル(シンガポール)
トリンプ(香港)・和林工業(韓国)・廈門浦田服装有限公司
ZHANJIANG KNITTING MILL(中国)・オーシャンアペレル
(タイ)・ムリアニッティングファクトリー・ダルマ丸和
(インドネシア) 他 (敬称略)

◆ 延反生地の状態と状態

形	態	状	態
—	チューブ反	≡	巻 反
平 反	ダブル反	折りたたみ反	

◆ 延 反 の 状 態

ジグザグカット	1方向カット	段横み	右カット	ダブルカット

◆ 延 反 生 地 例

マジョリカ・タフタ・テンジク・シャギー・シンカーバイル・パワーネット・トリコット・ツーウェイトリコット
ジョーゼット・エステル100%・サテンネット・一般布帛・キルト・スパンデックス・モッサ・メリヤスチューブ 他

◆ 機 種 仕 様 (延反巾は延反生地巾+30cmで既設台上にも設置できます。)

● デザイン・色調・仕様を予告なく変更する場合があります。

型 式	延反生地巾(mm)	テーブル巾(mm)	機 械 寸 法 [タテ×巾×高さ(mm)]	使用電力200V(W)	重 量 (kg)
A I - E - 1,000	1,000	1,300	A I - E - 2,000	650	≒ 450
A I - E - 2,400	2,400	2,700	1,385 + 250 (カッター) × 2,720 × 680	1,100	≒ 680