

RED CLOTH SPREADER

フレキシブルに進化した最高精度の全自動延反機

AI-E-SUPER



株式会社 イヌカイ

RED個有のPAT.(P)機能を搭載し、布送り出しローラーの着脱のみで水平コンベアー方式斜めコンベアー方式、いずれにも切り替えて使用できる全素材対応型延反機 A I-E-スーパー



斜めコンベアー方式——ロール加工・トリカット・シンカー・バリス、生地自体での押けや巻き取りなども、この斜めコンベアー方式の延反機に搭載しています。
 更に、バリエーション(PAT.)の搭載で広大な裁断延反が可能です。

2機能への変更で全素材に対応
 として
 放縮機、検反機としての活用が

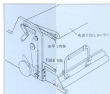
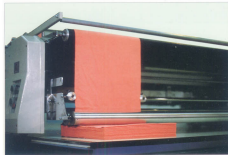


図 1

丸巻反 → 折りたたみ → 延反
 — 正・逆両方可 —



水平コンベアー方式——チューブ反の延反には、水平コンベアーと共通の送りローラーのコンベーションが不可欠です。巻毛や、ダンジタなど生地同様の延反が得意な素材でもこの機能が、正確な延反に効果を発揮します。

斜めコンベアー方式 → 水平コンベアー方式への変換は、図1の布送り出しコンベアーを水平支持脚および下段支持脚の軸受同所に固定するだけでOKです。

内蔵機能

- ・傾斜角度可変ベルトコンベアー。(PAT.P PATの2件で構成)
- ・巻毛・受光手段が正確に検知し、どの様な伸縮性のある生地でも生地厚のまま一定の強みをもたせて、生地を送り出す光感知延反機構。(PAT.P PATの2件で構成)
- ・コンベアー上に巻毛置きスイッチを押すと自動的に布を送り出す巻取り込み装置。
- ・生地のある一定の強みを検知する光感知延反機構と関連同調して働き、放縮機・芯抜き機・ダブル反、更にはチューブ反等のバリエーション延反を可能にするバリエーション装置。(PAT.P)
- ・各部の特殊表面により送り出される生地は常に等しい状態での延反され、それにより正確に作動する生地吸着装置。
- ・生地をスムーズにしながら生地自体の重量による押けをも解消して延反するための可変速の傾めチャージャーベルト(PAT.)又、そのベルトをスピードアップして、下送り出しローラー(オプション)と関連して作動しチューブ反の高精度なバリエーションを実現するチューブ反延反機構。
- ・折りたたみ反延反機構。

— A I-EとA Iの機能の全体 —



オプション

※図2は2台型機の機能です

- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| D1 水平リッター | S5 自動セリット機構 |
| D2 水平リッター (2,000%以上) | 枚数セリット機構 |
| C1 傾斜リッター | 傾斜、枚数設定マイコン組み込み |
| C2 傾斜リッター (2,000%以上) | B バリエーション装置 |
| H 傾斜反縮同調延反装置 (PAT.) | 光感知バリエーション |
| C3 傾斜反縮同調延反装置 (PAT.) | MD ダブルカット機構 |
| C4 傾斜反縮同調延反装置 (PAT.) | BL 巻き上げ防止アパー |
| LP リフトリッター | O 芯抜き反装置 |
| J キズ置き戻しカット | LB レーザー光感知込み |
| L 検反灯 | IC 延反工程をプログラム化し、枚数・ |
| R チューブ反送りローラー | 展開を設定することもできます |
| T メリヤスチューブ反の送角変更装置 | |
| 送角変更機 大・中・小 | |
| チューブ反平均 10°・30°・50°・90° | |

主要オプション



D1 水平リッター (10°の傾斜反縮同調) D2 水平リッター (2,000%以上の傾斜反縮同調) H 傾斜リッター C1 傾斜リッター (2,000%以上の傾斜反縮同調) C2 傾斜リッター (2,000%以上の傾斜反縮同調) C3 傾斜リッター (2,000%以上の傾斜反縮同調) C4 傾斜リッター (2,000%以上の傾斜反縮同調) LP リフトリッター

機 種 仕 様

A I - E - スーパー

(延反台巾は延反生地巾+30cmで既設台巾にも設置できます)

型 式	延反生地巾(mm)	テーブル巾(mm)	機 械 寸 法 [タテ×巾×高さ(mm)]	使用電力200V(W)	重 量 (kg)
A I - E - スーパー - 1,000	1,000	1,300	A I - E - スーパー - 2,000	850	≒ 450
A I - E - スーパー - 2,400	2,400	2,700	1,385 + 250 (カッター) × 2,720 × 680	1,100	≒ 650

延反生地の形態と状態

延 反 生 地 の 形 態

		
平 反	チューブ反	ダブル反

延 反 生 地 の 状 態

	
折りたたみ反	巻 反

延 反 の 状 態

				
ジグザグ延反	1方向カット	段積み	右カット	ダブルカット

◇デザイン・色調・仕様を予告なく変更する場合があります。

延 反 生 地 例

- ・ウールテンジク
- ・シンカーパイル
- ・ツウウェイトリコット
- ・エステル100%
- ・一般布帛
- ・スパンデックス
- ・マジョリカ
- ・シャギー
- ・パワーネット
- ・ジョーゼット
- ・キルト
- ・メリヤスチューブ 他 全素材
- ・テンジク
- ・トリコット
- ・タフタ
- ・サテンネット
- ・モッサ・裏地

主 な 納 入 先

〈国 内〉

- ・アシックス
- ・カネタシャツ
- ・サンヨーレインコート
- ・東京スタイル
- ・レナウン
- ・リベラル中村
- ・東京南国地区の主要ニット工場 他
- ・アトリエ小林
- ・グンゼ
- ・大同布帛
- ・丸高衣料
- ・ロアール
- ・Kニット
- ・イトキン
- ・ゴールドウイン
- ・デサント
- ・ミズノ
- ・ワコール

〈海 外〉

- ・ワコール (台湾)
- ・トリンプ (香港)
- ・オーシャンアパレル (タイ) 他
- ・クロコタイル (シンガポール)
- ・和林工業 (韓国)

(敬称略)

代 理 店